



# GREEN FLUX 200

## РАСТИТЕЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ (СОЖ), НЕ СОДЕРЖАЩАЯ ХЛОРА

### ОПИСАНИЕ

**GREEN FLUX 200** – растительная СОЖ, не содержащая минеральных масел и хлора, разработанная для пиления, различных видов механической обработки металлов, обработки металлов давлением (резания, штамповки) и других операций.

**GREEN FLUX 200** подходит для микрораспыления.

**GREEN FLUX 200** особенно подходит для обработки черных и цветных металлов. Не оставляет пятен на алюминиевых сплавах (даже при высоких температурах) или медных сплавах.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- ◆ Прессование или штамповка.
- ◆ Нарезание резьбы.
- ◆ Холодная деформация
- ◆ Механическая обработки

### СВОЙСТВА

- ◆ Биологическая разлагаемость.
- ◆ Легко удаляется щелочными очистителями.
- ◆ Защита от коррозии при простое.
- ◆ Широкое одобренное применение: светлый цвет облегчает контроль обработки поверхности, запах отсутствует.
- ◆ Легко наносится традиционными методами и образует минимально тонкую пленку благодаря низкой кинематической вязкости.

### ПАРАМЕТРЫ

		<b>GREEN FLUX 200</b>	
	<i>Ед. изм.</i>		
Внешний вид	/	Светлая	
Удельная плотность при 25 °С	<i>г / см<sup>3</sup></i>	≈ 0,863	
Температура вспышки (в открытом тигле)	°С	≥ 170	
Температура застывания	°С	< -15	
Кинематическая вязкость при 40 °С	<i>мм<sup>2</sup> / с</i>	≈ 5,5	
Кинематическая вязкость при 100 °С	<i>мм<sup>2</sup> / с</i>	≈ 2,2	
Коррозия меди	/	1b	
Хлор (рентгенофлуоресцентный анализ)	<i>ppm</i>	≤ 100	
Температура хранения	°С	От 0 °С до 50 °С	
Рекомендуемый срок хранения	год	2 года	

*Вышеуказанные данные – усредненные для производства в целом, не являются спецификацией продукта.*

### ТОКСИЧНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ

☞ Смотрите Паспорт безопасности материала.

Fp\_EN\_GREEN FLUX 200\_BB\_1014\_1

# GREEN FLUX 200