

CONDACUT 515

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

ПРЕЗЕНТАЦИЯ

CONDACUT 515 — не содержащее хлора, нерастворимое противозадирное масло, предназначенное для металлообработки.

CONDACUT 515 предназначено для высокоскоростной обработки черных металлов и сложных операций.
Код ISO: L-MHF.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- **Глубокое сверление.**
- **Работа с черными металлами.**

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ❖ Все виды обработки с резанием или формовкой: токарная обработка прутков, фрезерование, глубокая прошивка, сверление, глубокое сверление, нарезание резьбы, стан холодной прокатки.
- ❖ Черный металл: сталь, нержавеющая сталь, огнеупор.

ДОСТОИНСТВА

Характеристики	Достоинства		Преимущества
Противозадирное Мягкость, маслянистость	Снижает износ инструментов Улучшает качество поверхности	⇒ ⇒	Экономит затраты Хорошее качество готовых деталей
Низкая кинематическая вязкость	Ограниченное потребление	⇒	Экономит затраты
Малый размер частиц	Идеально подходит для очень тонкой фильтрации порошков диатомита, грунта и целлюлозы	⇒	Хорошая фильтрация

ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Ед. изм.	CONDACUT 515
Вид	/	Прозрачный
Тип	/	Текучий
Цвет	/	Коричневый
Запах	/	Слабый
Удельный вес при 20 °C	г/см ³	≈ 0,860
Температура вспышки (в открытом тигле)	°C	> 162
Температура застывания	°C	< -8
Кинематическая вязкость при 20 °C	мм ² /с	≈ 29
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм ² /с	≈ 13,4
Кинематическая вязкость при 100 °C	мм ² /с	≈ 3,2
Индекс вязкости	/	≈ 102
Коррозия меди по стандарту ASTM D 130	расчет	4 с
Температура хранения	°C	От 0 до 50 °C
Рекомендуемое максимальное время хранения	/	2 года, в оригинальном опечатанном виде

Вышеуказанные данные получены на основании среднего производственного показателя и не являются частью спецификации.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

☞ См. паспорта безопасности вещества.

Fp_RU_CONDACUT 515_ERa_1020_4